

## Alkid

**OPIS PRODUKTU** Jednoskładnikowy, szybkoschnący, grubopowłokowy grunt alkidowy.

### ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako grunt na oczyszczone strumieniowo-ściernie konstrukcje po prefabrykacji, nakładany na czas przesyłki, stosowany, gdy wymagane jest szybkie schnięcie oraz możliwość szybkiego operowania i przenoszenia..

Przeznaczony do stosowania w umiarkowanym środowisku korozyjnym, takim jak w budynkach komercyjnych, szkołach, szpitalach, itp.

### INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERPRIME 306

<b>Kolor</b>	Ograniczony zakres
<b>Połysk</b>	Mat
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	45%
<b>Typowa grubość</b>	50-100 mikronów (2-4 milicali) na sucho, co odpowiada 111-222 mikronom (4,4-8,9 milicali) na mokro
<b>Wydajność teoretyczna</b>	6 m <sup>2</sup> /litr przy 75 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 241 st.kw./galon przy 3 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

#### Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	45 min.	4 godz.	24 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
15°C (59°F)	30 min.	2.5 godz.	10 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
25°C (77°F)	20 min.	1.5 godz.	4 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
40°C (104°F)	10 min.	1 godz.	1 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Patrz: Definicje i Skróty International Protective Coatings

### DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

<b>Temperatura zapłonu</b>	26°C (79°F)	
<b>Ciężar właściwy</b>	1,36 kg/l (11,3 lb/gal)	
<b>Zawartość lotnych związków organicznych</b>	4.05 lb/gal (486 g/l) 354 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

## Alkid

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

#### Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Czyszczenie strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6.

Wady powierzchni ujawnione po obróbce ścierniwem powinny być wyszlifowane, wypełnione lub usunięte w inny stosowny sposób.

Interprime 306 jest przeznaczony do nakładania na powierzchnię obróbką strumieniowo-ściernie do wymaganego powyżej standardu i pozostawioną w pomieszczeniu przez 7-10 dni; podłoże może uzyskać stopień Sa2, lecz nie może być zapyłone.

#### Powierzchnie zagruntowane

Interprime 306 może być aplikowany na zatwierdzone podkłady. Powierzchnia gruntu powinna być sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń, zaś Interprime 306 musi być zaaplikowany w specyfikowanych interwałach czasów przemalowania ( patrz odnośna karta katalogowa produktu).

Obszary uszkodzone, przekorodowane itp. powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do specyfikowanego standardu (np. Sa2½ wg ISO 8501-1:2007 lub SSPC-SP10), lub do stopnia SSPC-SP 11, Czyszczenie narzędziami mechanicznymi). Miejsca oczyszczone muszą być miejscowo zagruntowane przed aplikacją Interprime 306.

## APLIKACJA

<b>Mieszanie</b>	Ten produkt jest farbą jednoskładnikową. Przed użyciem powinien zawsze zostać dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym.	
<b>Stosunek mieszania</b>	Nie dotyczy	
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,33-0,58 mm (13-23 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)
<b>Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)</b>	Zalecany	Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA Dysza powietrzna 704 lub 765 Dysza materiałowa E
<b>Pędzel</b>	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50 mikronów (2,0 milicale)
<b>Walek</b>	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50 mikronów (2,0 milicale)
<b>Rozcieńczalnik</b>	International GTA007	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	International GTA007	
<b>Przerwy w pracy</b>	Dokładnie przepłukać cały sprzęt rozcieńczalnikiem International GTA007. Niewykorzystane materiały powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Częściowo zużyta farba może wykazywać kożuszenie i/lub wzrost lepkości po okresie przechowywania. Materiał powinien zostać przefiltrowany przed użyciem.	
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Natychmiast po użyciu przemyć cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA007. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami.  Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylicowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.	

## Alkid

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Interprime 306 umożliwia dobre pokrycie krawędzi przy jednokrotnej aplikacji, choć najlepszy rezultat uzyskuje się przy dwukrotnym przejściu pistoletu, niż usiłowanie zwiększenia grubości, przy jednokrotnym przejściu.

Najlepszą metodą osiągnięcia maksymalnych grubości filmu jest natrysk bezpowietrzny. Kiedy farbę aplikuje się innymi metodami niż natrysk bezpowietrzny, zwykle nie osiąga się żądanych grubości powłoki. Natrysk powietrzny będzie wymagał wielokrotnej aplikacji krzyżowej dla osiągnięcia wymaganych grubości. Niskie lub wysokie temperatury będą wymagały zastosowania specyficznych technik aplikacyjnych dla osiągnięcia maksymalnych żądanych grubości warstwy.

Aby zapewnić dobre właściwości antykorozyjne, ważne jest nałożenie powłoki o grubości co najmniej 75 mikronów (3 milicale). Kiedy Interprime 306 jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza. Kiedy aplikuje się Interprime 306 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Interprime 306 nie jest przeznaczony do nakładania na podłoże stalowe przygotowane metodami ręcznymi, z wyjątkiem niewielkich poprawek.

Interprime 306 nie jest przeznaczony do ochrony w warunkach zanurzenia w wodzie. Przedwczesne oddziaływanie wody stojącej może spowodować zmianę koloru, szczególnie w przypadku kolorów ciemnych.

Zbyt grube warstwy Interprime 306 wydłużą tak minimalny czas przemalowania, jak i czas do operacji transportowych. Mogą też znacznie pogorszyć właściwości powłoki w aspekcie długoterminowego czasu przemalowania.

Gruba powłoka może opóźnić schnięcie i powodować wady na szybko nałożonej dekoracyjnej powłoce nawierzchniowej.

Produkt nie przeznaczony do stosowania w agresywnym środowisku korozyjnym lub na mocno skorodowaną wżerowo lub zanieczyszczoną stal. Kiedy wymagane jest kosmetyczne wykończenie o wysokim połysku i długim okresie utrzymania koloru, przemalować zalecanymi powłokami nawierzchniowymi. Interprime 306 jest odpowiedni do stosowania jako podkład pod akrylowe ogniochronne farby pęczniejące International w środowiskach o korozyjności nie większej niż C3 (wg ISO 12944-2).

Maksymalny czas przemalowania będzie zależał od stanu powłoki po ekspozycji. Powłoka o grubości 75 mikronów (3 milicale) w normalnych warunkach będzie nadawać się do przemalowywania po 6 miesiącach pod warunkiem, że będzie odpowiednio oczyszczona, a obszary uszkodzeń mechanicznych naprawione.

Interprime 306 jest certyfikowany jako M1 wg hiszpańskich norm UNE 23.727-90 (reakcja na ogień) i UNE 23721-90 (promieniowanie).

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchylen produkcyjnych.

### KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interprime 306 jest zwykle nakładany na stal obrobioną strumieniowo-ściernie, choć możliwe jest zastosowanie gruntów do prefabrykacji.

Interplate 180  
Interplate 398

Następujące farby nawierzchniowe są zalecane dla Interprime 306:

Interchar 404	Interlac 645
Interchar 963	Interlac 658
Intercryl 700	Interlac 665

Inne odpowiednie powłoki gruntowe / nawierzchniowe - konsultuj się z International Protective Coatings.

## Alkid

### INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagają będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

<b>WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ</b>	Komplet	Obj.	Opak.
	20 litr	20 litr	20 litr
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.			
<b>CIEŻAR WYSYŁKOWY</b>	Komplet		
	20 litr		29 kg
<b>PRZECHOWYWANIE</b>	Okres przydatności	minimum 24 miesiące w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.	

## Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) lub [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Data wydania: 2015-02-05

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-02-05.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)