

Alkid

OPIS PRODUKTU Jednoskładnikowy szybkoschnący, wysokiej klasy uniwersalny grunt alkidowy.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Głównie przeznaczony do renowacji stali przygotowanej metodami ręcznymi.

Szybkie schnięcie powoduje, że jest przydatny na nowe konstrukcje do prefabrykacji.

Do stali przygotowanej metodami ręcznymi, może być przemalowywany wieloma farbami nawierzchniowymi, w tym epoksydowymi i poliuretanowymi.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERPRIME 198

Kolor	Szary, Czerwony tlenkowy
Połysk	Mat
Objętościowa zawartość substancji stałych	41%
Typowa grubość	50-75 mikronów (2-3 milicali) na sucho, co odpowiada 122-183 mikronom (4,9-7,3 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	6,80 m ² /litr przy 60 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 274 st.kw./galon przy 2,4 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Walek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	3 godz.	8 godz.	6 godz.	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	90 min.	3 godz.	3 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	1 godz.	2 godz.	2 godz.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	30 min.	1 godz.	1 godz.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skróty International Protective Coatings

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu..

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	35°C (95°F)
Ciężar właściwy	1,26 kg/l (10,5 lb/gal)
Zawartość lotnych związków organicznych	4.22 lb/gal (506 g/l) 416 g/kg

EPA Metoda 24
Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Alkid

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Własności zabezpieczenia będą zależne od stopnia przygotowania powierzchni. Malowana powierzchnia musi być czysta i wolna od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny być ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000

Nagromadzony brud i sole rozpuszczalne należy usunąć. Zwykle wystarcza użyć w tym celu szorstką szczotkę i wyczyścić powierzchnię na sucho. Sole rozpuszczalne usuwa się myjąc powierzchnię słodką wodą.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Czyszczenie strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6.

Wady powierzchni ujawnione po obróbce ścierniwem powinny być wyszlifowane, wypełnione lub usunięte w inny stosowny sposób.

Interprime 198 jest przeznaczony do nakładania na powierzchnię obrobioną strumieniowo-ściernie do wymaganego powyżej standardu i pozostawioną w pomieszczeniu przez 7-10 dni; podłoże może uzyskać stopień Sa2, lecz nie może być zapyłone.

Renowacja i poprawki na budowie

Wyrób nadaje się do aplikacji na podłoże przygotowane do St2 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP2. Przy stosowaniu narzędzi mechanicznych należy uważać, aby nie spolerować powierzchni. Produkt ten może być stosowany także na podłoża poddane zgrubnej obróbce strumieniowo-ścierniej do Sa 1 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP7. Na słabiej przygotowanych podłożach lepsze rezultaty daje aplikacja pędzlem.

Interprime 198 jest dostosowany do wykonania zakładek na znaczną większość starych systemów malarskich. Luźne czy odpadające powłoki powinny być usunięte do miejsca w dobrej kondycji. Błyszczące epoksydy lub poliuretany mogą wymagać szorstkowania.

APLIKACJA

Mieszanie	Ten produkt jest farbą jednoskładnikową. Przed użyciem powinien zawsze zostać dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym.	
Stosunek mieszania	Nie dotyczy.	
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,43-0,53 mm (17-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)
Natrysk powietrzny (konwencjonalny)	Zalecany	Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA Dysza powietrzna 704 lub 765 Dysza materiałowa E
Pędzel	Zalecany	Zwykle osiąga się 40-50 mikronów (1,6-2,0 milicali). Nie nakładać zbyt cienkiej powłoki.
Walek	Zalecany	Zwykle osiąga się 40-50 mikronów (1,6-2,0 milicali). Nie nakładać zbyt cienkiej powłoki.
Rozcieńczalnik	International GTA007	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.
Rozpuszczalnik myjący	International GTA007	
Przerwy w pracy	Dokładnie przepłukać cały sprzęt rozcieńczalnikiem International GTA007. Niewykorzystane materiały powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Częściowo zużyta farba może wykazywać kożuszenie i/lub wzrost lepkości po okresie przechowywania. Materiał powinien zostać przefiltrowany przed użyciem.	
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu przemyć cały sprzęt rozcieńczalnikiem International GTA007. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami.	
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylicowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.	

Alkid

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Ochrona przeciwkorozyjna stali przygotowanej metodami ręcznymi zależy bezpośrednio od stopnia przygotowania powierzchni i grubości nakładanego systemu.

Aby uzyskać dobre własności antykorozyjne stali przygotowanej metodami ręcznymi, należy osiągnąć minimalną grubość systemu 150 mm (6 mils) przy wielowarstwowej aplikacji.

Minimalne czasy przemalowania są krótsze w przypadku przemalowywania powłoki Interprime 198 kolejną warstwą Interprime 198.. Minimalny czas przemalowania farbami epoksydowymi i poliuretanowymi wynosi 16 godz. w 25°C (77°F). Więcej informacji można uzyskać w International Protective Coatings.

Jeśli nakładane są farby epoksydowe lub poliuretanowe, niezbędne jest odniesienie się do specyfikowanej grubości powłoki i odpowiadającego jej czasu schnięcia oraz zwrócenia uwagi, by grubość powłoki Interprime 198 nie była przekroczona.

Produkt nie przeznaczony do stosowania w agresywnym środowisku korozyjnym lub na mocno skorodowaną wżerowo lub zanieczyszczoną stal.

Interprime 198 nie jest przeznaczony do stosowania jako powłoka barierowa wzmacniająca stare systemy chlorokauczukowe i winylowe.

Jeśli stosowany w środowisku morskim, schemat i czasy przemalowania mogą się różnić. Systemy powłokowe z Interprime 198 nie nadają się do pracy w zanurzeniu.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyień produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interprime 198 jest zwykle nakładany na stal oczyszczoną strumieniowo-ściernie lub przygotowaną ręcznymi narzędziami mechanicznymi. Jednakże, można ją aplikować na poniższe grunty, i jest kompatybilna w przypadku wykonywania zakładek na istniejące powłoki chemoutwardzalne:

Intergard 251
Intergard 269

Następujące farby nawierzchniowe są zalecane dla Interprime 198:

Intercryl 530
Interfine 629HS
Intergard 740
Interlac 665
Interplus 770
Interplus 880
Interthane 990

W celu uzyskania bliższych informacji o innych odpowiednich farbach gruntujących/nawierzchniowych, skonsultuj się z International Protective Coatings.

Alkid

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Obj.	Opak.
	20 litr	20 litr	20 litr
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.			
CIEŻAR WYSYŁKOWY	Komplet		
	20 litr		26.8 kg
	5 US gal		60.8 lb
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Nie mniej niż 24 miesiące w temperaturze 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.	

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzamy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-02-05.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com