Interline 850

Farba epoksydowo-fenolowa do zbiorników

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa farba epoksydowo-fenolowa o wysokiej zawartości składników stałych.

PRZEZNACZENIE

Farba do zbiorników zatwierdzona do transportu wody pitnej.
Do stosowania na nowobudowanych statkach,do konserwacji i naprawy.

INFORMACJA O PRODUKCIE

Kolor	TLA850-Biały (White), TLA851-Szary (Gray)
Wykończenie/połysk	Nieodpowiedni
składnik B (utwardzacz)	TLA856
Zawartość składników stałych	76% ± 2% (ISO 3233:1998)
Proporcje mieszania	4.00 objętości składnika A z 1 objętości składnika B
Typowa grubość warstwy	125 mikronów suchej warstwy (164 mikronów warstwy na mokro)
Wydajność teoretyczna	6,08 m²/l przy grubości 125 mikronów,należy uwzględnić odpowiednie współczynniki strat
Metoda nakładania	Natrysk bezpowietrzny, Wałek, Pędzel
Temperatura zapłonu	Składnik A 42°C; Składnik B 54°C; Mieszanina 43°C
Czas indukcji	15 minut w temperaturach poniżej 15 °C

Informacje dotyczące schnięcia	10oC	15oC	25oC	35oC
pyłosuchość (ISO 1517:73)	9 godz.	8 godz.	5 godz.	3 godz.
wyschnięta (ISO 9117:90)	24 godz.	20 godz.	8 godz.	5 godz.
okres żywotności	3 godz.	2 godz.	60 min.	30 min.

Informacje dotyczące przemalowania - patrz ograniczenia	**Temperatura podłoża**							
	10oC		15oC		25oC		35oC	
Przemalowanie przez	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interline 850	24 godz.	30 dni	20 godz.	30 dni	8 godz.	30 dni	5 godz.	21 dni

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)
225 g/l jak dostarczono (EPA Method 24)
145 g/kg dla ciekłej farby,jak dostarczono. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Wartości zawartości lotnych składników są typowe i są podane w celu ogólnej orientacji.Mogą one podlegać zróżnicowaniom zależnie od takich czynników,jak różnice w kolorach oraz normalne tolerancje podczas produkcji.

MIL SPEC MIL-PRF-4556 (tylko dla koloru białego i płowożółtego)

CERTYFIKACJA

Jeżeli produkt jest stosowany jako część zatwierdzonego systemu,to posiada następujące certyfikaty:

- Woda pitna - Certyfikacja dla zbiorników o objętości ponad 500 galonów (ANSI Standard 61)
- Woda pitna - zgodne z The Vessel Sanitation Programme (VSP) Construction Guidelines
- Woda pitna - Carriage of Potable Water (Folkehelseinstituttet, Norway)
- Woda pitna - Certification for tanks greater than 40,000mm²/lt (AS / NZS 4020 : 2005)
- Kontakt z żywnością - Zgodne z FDA
- Type Approval - Russian Maritime Register of Shipping

Certyfikat Potable Water Certificate wystawiony przez organizacje zewnętrzne zależy od formulacji oraz (lub) rejonu wytwarzania.Na tej podstawie produkty dostarczane w różnych państwach mogą nie mieć wszystkich aprobat zgodnie z wymienionymi wyżej standar
W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem International.

SYSTEMY I ZGODNOŚCI

W sprawie wyboru najbardziej odpowiedniego systemu ochrony powierzchni przed korozją należy skonsultować się z przedstawicielem International.
Przy stosowaniu do zbiorników wody pitnej należy zapoznać się z procedurami Interline 850 Potable Water Tank Application Procedures.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stosować zgodnie ze standardem Worldwide Marine Specifications.
Wszystkie powierzchnie przygotowane do malowania powinny być czyste,suche i wolne od zanieczyszczeń.
Oczyścić słodką wodą pod wysokim ciśnieniem lub umyć słodką wodą i usunąć całkowicie smar lub olej,rozpuszczalne zanieczyszczenia oraz inne obce substancje zgodnie ze standardem SSPC-SP 1 "solvent cleaning".

NOWA BUDOWA
Jeżeli jest konieczne,to należy usunąć odpryski spawalnicze oraz wygładzić spoiny i ostre krawędzie.
Spoiny i miejsca uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) lub mechanicznie do standardu Pt 3 (JSRA SPSS:1984).
Warstwa nienaruszonego gruntu ochrony czasowej powinna być oczyszczona strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).
Zalecany jest ostry,kanciasty profil powierzchni o chropowatości 50 - 100 mikronów (2 - 3,9 milicali).
Grunt powinien być nałożony na powierzchnie oczyszczone strumieniowo-ściernie zanim wystąpi proces utleniania.Jeżeli zaobserwuje się utlenianie,to cała utleniona powierzchnia musi być ponownie oczyszczona strumieniowo-ściernie do wyżej określonego standardu.

CAŁKOWITA RENOWACJA
Jeżeli jest konieczne,to należy usunąć odpryski spawalnicze oraz wygładzić spoiny i ostre krawędzie.
Ten produkt może być nakładany tylko na powierzchnie oczyszczone strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).
Zalecany jest ostry,kanciasty profil powierzchni o chropowatości 50 - 100 mikronów (2 - 3,9 milicali).
Farba Interline 850 musi być nałożona zanim wystąpi proces utleniania stali.Jeżeli zaobserwuje się utlenianie,to cała utleniona powierzchnia musi być ponownie oczyszczona strumieniowo-ściernie do wyżej określonego standardu.
Wady powierzchni ujawnione podczas oczyszczania strumieniowo-ściernego powinny być usunięte przez szlifowanie,wypełnianie lub obrabianie w inny odpowiedni sposób.

NAPRAWA
Należy skonsultować się z przedstawicielem International

W celu uzyskania szczegółowych zaleceń należy skonsultować się z przedstawicielem International.

UWAGA
W przypadku użycia do morskich obiektów w Ameryce Północnej mogą być zastosowane nastepujące standardy przygotowania powierzchni:
SSPC-SP 10 zamiast Sa 2½ (ISO 8501-1:2007)
SSPC-SP 11 zamiast Pt 3 (JSRA SPSS:1984)

NAKŁADANIE

Mieszanie

Produkt jest dostarczany w 2 pojemnikach jako komplet.Zawsze należy zmieszać całe komplety w dostarczonych proporcjach.
(1) Wymieszać bazę (składnik A) mieszadłem mechanicznym.
(2) Połączyć całe ilości utwardzacza (składnik B) i bazy (składnik A) i dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym.

Rozcieńczalnik

Użyć International GTA220, GTA415 tylko w wyjątkowych przypadkach.Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.
Przy aplikacji Interline 850 w zbiornikach do magazynowania wody pitnej certyfikat NSF pozwala na dodanie rozcieńczalnika maksymalnie 5% w stosunku objętościowym.

Natrysk bezpowietrzny

zalecane
Zakres dysz 0,53-0,68 mm (21-27 milicali)
ciśnienie płynu na wylocie z dyszy nie niższe niż 176 kg/cm² (DP_I_AirlessSpray.Outpu

Natrysk konwencjonalny

Malowanie natryskiem konwencjonalnym nie jest zalecane.

Pędzel

Malowanie pędzlem jest zalecane tylko dla małych powierzchni.W celu uzyskania wymaganej grubości powłoki może być konieczne nałożenie kilku warstw.

Wałek

Malowanie wałkiem jest zalecane tylko dla małych powierzchni.W celu uzyskania wymaganej specyfikowanej grubości powłoki konieczne może być nałożenie kilku warstw.

Środek czyszczący

International GTA415/GTA853

Przerwy w pracy i czyszczenie

Nie pozostawiać resztek produktu w wężach,pistolecie lub sprzęcie do natrysku.Dokładnie wypłukać cały sprzęt stosując International GTA415/GTA853.Raz zmieszany produkt nie nadaje się do ponownego zamknięcia i zaleca się,aby po dłuższej przerwie w pracy rozpocząć malowanie świeżo zmieszanymi kompletami farby.
Natychmiast po użyciu oczyścić cały sprzęt stosując International GTA415/GTA853.Dobrą praktyką malarską jest okresowe płukanie sprzętu do natrysku podczas dnia roboczego.Częstotliwość płukania zależna jest od ilości zużytej farby,temperatury,wilgotności względnej i upływu czasu,uwzględniającego przerwy w pracy.Nie należy przekraczać okresu żywotności produktu. Cały nadmiar niezużytego produktu i puste pojemniki należy utylizować zgodnie z obowiązujacymi przepisami lokalnymi.

Spawanie

W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia gazowego metalu pomalowanego tym produktem będą wydzielać się pyły i dymy,które wymagać będą używania odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwej miejscowej wentylacji odciągowej.W Ameryce Północnej należy postępować zgodnie z instrukcją ANSI/ASCZ49.1 "Safety in Welding and Cutting" ("Bezpieczeństwo przy pracach spawalniczych i cięciu").

BEZPIECZEŃSTWO

Każda czynność dotycząca nakładania i stosowania tego produktu powinna być dokonana zgodnie z odpowiednimi państwowymi standardami i przepisami dotyczącymi zdrowia,bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.

Przed użyciem należy uzyskać,skonsultować i dostosować się do informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w karcie charakterystyki oraz na etykietach na pojemnikach.Jeżeli nie można całkowicie zrozumieć tych ostrzeżeń i instrukcji lub nie można się z nimi całkowicie zgodzić,to nie należy stosować tego produktu.Podczas malowania i schnięcia powinna być zapewniona właściwa wentylacja oraz środki zapobiegawcze,aby stężenia par rozpuszczalników nie przekroczyły granic bezpieczeństwa i aby uniknąć niebezpieczeństw toksyczności lub niedoboru tlenu.Należy stosować środki bezpieczeństwa zapobiegające kontaktowi ze skórą i oczami (np.rękawice,okulary ochronne,maski ochronne,kremy ochronne,itp.).Rodzaje faktycznie używanych środków bezpieczeństwa są zależne od metod malowania i środowiska pracy.
KONTAKTOWE NUMERY ALARMOWE:
USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813
Europa - telefon kontaktowy (+44) 191 4696111.Tylko w sprawie porady lekarskiej lub pomocy szpitalnej - telefon kontaktowy (+44) 207 6359191. Polska - telefon kontaktowy: (042) 657 42 95 (Krajowe Centrum Informacji Toksykologicznej).
Pozostałe państwa - Należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielstwem

OGRANICZENIA

Przy stosowaniu do zbiorników ładunkowych farby Interline 850 nie powinno nakładać się w temperaturach poniżej 10 oC (50 oF).Natomiast zbiorniki wody pitnej można malować przy temperaturze stali obniżonej do 5 oC (41 oF).Należy skonsultować się z przedstawicielem International w celu otrzymania specjalnych wykresów dotyczących utwardzania.
Czasy schnięcia i odstępy czasu przemalowania mogą być różne w zależności od czynników miejscowych,jak konfiguracja zbiornika i wydajność wentylacji itp.Przed napełnieniem zbiornik powinien zostać należycie przepłukany wodą pitną.Podczas mycia może pojawi
Dla określenia minimalnego czasu utwardzania farby malowanego zbiornika przed zalewaniem należy skonsultować się z przedstawicielem International w celu uzyskania szczegółów procedury malowania.
Informacja dotycząca przemalowania jest umieszczona tylko w celu ogólnego ukierunkowania a przemalowanie będzie podlegać zmianom zależnym od lokalnych warunków klimatycznych i środowiskowych.Należy skonsultować się z przedstawicielem International w celu uzyskania szczegółowych zaleceń.
Malować podczas dobrej pogody.Temperatura malowanej powierzchni musi być co najmniej o 3 wyższa od temperatury punktu rosy.W celu uzyskania najkorzystniejszych własności aplikacji, przed zmieszaniem i malowaniem należy ogrzać farbę

OPAKOWANIE JEDNOSTKOWE

wielkość kompletu	Składnik A		Składnik B	
	obj.	opakowanie	obj.	opakowanie
20 l	16 l	20 l	4 l	5 l
5 galon amerykański	4 galon amerykański	5 galon amerykański	1 galon amerykański	1 galon amerykański

W sprawie dostępności w innych opakowaniach należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint

CIĘŻAR OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO

wielkość kompletu	ciężar kompletu
20 l	33.33 kg
5 galon amerykański	69.1 funt

MAGAZYNOWANIE

okres żywotności: co najmniej 12 miesięcy w temperaturach do 25 °C. pod warunkiem późniejszej ponownej kontroli.Należy przechowywać w suchych,zacienionych pomieszczeniach,chroniąc od źródeł ciepła i zapłonu.

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Należy skonsultować się z przedstawicielem International

OŚWIADCZENIE

Informacje poddane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedniości produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży" firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie.Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakość jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

International i wszystkie produkty umieszczone w tym katalogu posiadają znak handlowy AkzoNobel. ©International Coatings Limited,

© AkzoNobel, 2010

www.international-marine.com