

# Interzinc 52

Wysokocynkowy epoksyd



**OPIS PRODUKTU** Dwuskładnikowy wysokocynkowy podkład epoksydowy, którego skład i działanie spełniają wymagania SSPC Paint 20.

**ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA** Jako wysokojakościowy podkład zapewniający najwyższą ochronę, stanowiący składnik wszelkich antykorozyjnych systemów powłok w agresywnych środowiskach, włącznie z występującymi na konstrukcjach morskich, urządzeniach petrochemicznych, instalacjach celulozowo-papierniczych, mostach i elektrowniach.

Interzinc 52 został opracowany w celu zapewnienia jak najlepszej odporności na korozję zarówno przy remontach, jak i nowych konstrukcjach.

## INFORMACJE PRAKTYCZNE DLA INTERZINC 52

**Barwa** Niebieska, szara, zielona

**Poziom połysku** Matowy

**Objętościowa zawartość substancji stałych** 59%

**Typowa grubość** 50-75 mikronów (2-3 milicale) na sucho, co jest równoważne 85-127 mikronów (3,4-5,1 milicala) na mokro

**Wydajność teoretyczna** 7,90 m<sup>2</sup>/ litr przy 75 mikronach grubości powłoki i zachowanej objętościowej zawartości substancji stałych  
315 stóp kw./ US galon przy 3 milicalach grubości powłoki i zachowanej objętościowej zawartości substancji stałych

**Wydajność praktyczna** Należy uwzględnić orientacyjny współczynnik strat

**Sposób nakładania farby:** Natrysk bezpowietrzny, natrysk pneumatyczny, pędzel

**Czasy schnięcia ▲**

Temperatura	pyłosuchość	utwardzenie	Czas do nałożenia zalecanej warstwy nawierzchniowej	
			minimalny	maksymalny <sup>#</sup>
5°C (41°F)	2 godziny	10 godzin	8 godzin	przedłużony*
15°C (59°F)	90 minut	6 godzin	4 godziny	przedłużony*
25°C (77°F)	75 minut	4 godziny	3 godziny	przedłużony*
40°C (104°F)	45 minut	2 godziny	2 godziny	przedłużony*

▲ Do utwardzania w niskich temperaturach dostępny jest alternatywny utwardzacz.

\* Patrz skróty i określenia International Protective Coatings dla powłok ochronnych

# Maksymalne czasy do nałożenia następnej warstwy są krótsze, gdy stosuje się polisiloksany nawierzchniowe. Skonsultuj się z IPC w sprawie dalszych szczegółów

## DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

**Temperatura zapłonu** Baza (składnik A) 29°C (84°F) C/A (składnik B) 30°C (86°F) Mieszanina 29°C (84°F)

**Ciężar właściwy** 2,52 kg/l (21,03 lb/gal)

**Lotne związki organiczne ▲** 2,80 lb/gal (336 g/l) Metoda EPA 24  
152 g/kg Dyrektywa EU dot. emisji rozpuszczalnika 1999/13/EC

▲ Szczegółowe informacje zawiera Charakterystyka produktu.

# Interzinc 52

Wysokocynkowy epoksyd

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie malowane powierzchnie powinny być czyste, suche i pozbawione zanieczyszczeń. Przed nałożeniem farby powinny zostać poddane ocenie i potraktowane zgodnie z wymaganiami normy ISO 8504:2000.

Oleje i smary należy usunąć zgodnie z SSPC-SP1 Oczyszczanie rozpuszczalnikami.

### Oczyszczanie strumieniowo-ściernie

Oczyścić strumieniowo-ściernie do stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501:2007) lub SSPC-SP6. Jeżeli pomiędzy obróbką strumieniową a nałożeniem farby Interzinc 52 nastąpiło utlenienie, powierzchnię należy ponownie oczyszczać strumieniowo aż do uzyskania określonego standardu wizualnego.

Uszkodzenia powierzchni ujawnione podczas procesu oczyszczania strumieniowego powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub potraktowane w inny odpowiedni sposób.

Zaleca się profil powierzchni 40-75 mikronów (1,6-3,0 milicali)

### Konstrukcje stalowe zabezpieczone podkładem ochrony czasowej

Interzinc 52 może być nakładany na konstrukcje stalowe świeżo pokryte krzemianowo cynkowym podkładem ochrony czasowej.

Jeżeli cynkowy podkład ochrony czasowej wykazuje rozległe lub szeroko rozproszone uszkodzenia lub nadmierną obecność produktów korozji cynku, konieczne jest całkowite omiatanie strumieniowe powierzchni. Inne rodzaje gruntów ochrony czasowej nie nadają się do ponownego malowania i muszą być całkowicie usunięte metodą strumieniowo-ścierną.

Spoiny i obszary uszkodzone muszą być oczyszczone do stopnia czystości co najmniej St3 (ISO 8501-1;1988) lub SSPC-SP3. Optymalną jakość uzyska się poprzez oczyszczanie strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ (ISO 8501:2007) lub SSPC-SP6; gdy nie jest to możliwe, zaleca się przygotowanie podłoża do stopnia SSPC-SP11.

## DANE APLIKACYJNE

<b>Mieszanie</b>	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako całość. Zawsze wymieszaj całą ilość w dostarczonych proporcjach. Po wymieszaniu, produkt należy zużyć w ciągu określonego dopuszczalnego okresu użytkowania. (1) Wymieszaj Bazę (Składnik A) za pomocą mieszadła mechanicznego (2) Połącz całkowitą ilość Utwardzacza (Składnik B) z Bazą (Składnik A) i dokładnie wymieszaj za pomocą mieszadła mechanicznego			
<b>Stosunek mieszania</b>	4 części: 1 część objętościowo			
<b>Okres przydatności do stosowania</b>	5°C (41°F) 24 godziny	15°C (59°F) 12 godzin	25°C (77°F) 5 godzin	40°C (104°F) 2 godziny
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zaleca się	- średnica dyszy w zakresie 0,43-0,53 mm (17-21 milicali) - Całkowite wyjściowe ciśnienie cieczy w dyszy natryskującej nie mniej niż 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Natrysk pneumatyczny (zbiornik ciśnieniowy)</b>	Zaleca się	Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa	DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E	
<b>Pędzel</b>	Odpowiedni - wyłącznie niewielkie powierzchnie (2-3 milicale)			
<b>Wałek</b>	Nie zaleca się			
<b>Rozcieńczalnik</b>	International GTA220 (lub GTA415)	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska		
<b>Rozcieńczalnik myjący</b>	International GTA822 (lub GTA415)			
<b>Przerwy w pracy</b>	Nie pozostawiaj produktu w wężach, pistoletach ani przyrządach natryskujących. Dokładnie spłucz wszystkie narzędzia za pomocą International GTA822. Zmieszane składniki farby nie powinny być z powrotem zamykane w opakowaniach. Zaleca się, aby w przypadku wznowienia prac po przedłużonych przerwach zastosować świeżo zmieszane składniki.			
<b>Mycie</b>	Umyj wszystkie przyrządy natychmiast po użyciu stosując International GTA822. Dobrą praktyką jest okresowe przepłukiwanie przyrządów natryskujących w ciągu dnia pracy. Częstotliwość czyszczenia jest uzależniona od natryskiwanego ilości, temperatury i upływu czasu, włącznie z wszelkimi przestojami.  Nie zużyty produkt oraz puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z odpowiednimi regionalnymi przepisami/ aktami prawnymi.			

# Interzinc 52

Wysokocynkowy epoksyd

## CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Aby zapewnić dobre działanie antykorozyjne, ważne jest uzyskanie suchej warstwy Interzinc 52 o minimalnej grubości 40 mikronów (1,5 milicala). Aby otrzymać jednorodną, zwartą, spójną powłokę, przy tej grubości suchej warstwy konieczne jest rozcieńczenie Interzinc 52 przez dodanie 10% rozcieńczalnika International. Grubość nałożonej warstwy Interzinc 52 musi odpowiadać profilowi obróbki strumieniowej uzyskanemu podczas przygotowywania powierzchni. Nie należy nakładać warstw o niskiej grubości na powierzchnie o wysokim profilu chropowatości.

Należy zwracać szczególną uwagę, aby uniknąć aplikacji powłok o grubości przekraczającej 150 mikrometrów.

Należy zachować ostrożność przy malowaniu unikając nakładania nadmiernych grubości farby, które może prowadzić do utraty kohezji po nałożeniu następnej warstwy farby grubopowłokowej, a także unikając suchego natrysku, który prowadzi do otrzymania porowatej powierzchni kolejnych powłok.

Nałożenie nadmiaru Interzinc 52 może wydłużyć zarówno minimalny czas do nałożenia następnej warstwy, jak i czas do wykonania następnych operacji i może ograniczać zdolność przemalowania po długim czasie.

Jeżeli Interzinc 52 będzie wystawiony na działanie czynników atmosferycznych przed nałożeniem warstwy nawierzchniowej, upewnij się, że wszystkie sole cynku zostaną usunięte przed nałożeniem farby a powierzchnia pokryta wyłącznie zalecaną farbą nawierzchniową.

Temperatura powierzchni musi zawsze wynosić co najmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy.

Interzinc 52 nie jest zwykle zalecany do eksploatacji w warunkach zanurzeniowych. Prosimy skonsultować się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji na ten temat.

Interzinc 52 może być używany do naprawy uszkodzeń gruntów nieorganicznych z cynkiem. Prosimy skonsultować się z International Protective Coatings w celu uzyskania porady.

### Utwardzanie w niskich temperaturach

Dostępny jest alternatywny utwardzacz do stosowania w temperaturach poniżej 5°C (41°F). Należy zauważyć, że stosując alternatywny utwardzacz, zawartość lotnych związków organicznych wzrośnie do 360 g/l (3 lb/ gal).

Interzinc 52 utwardza się w temperaturach poniżej 0°C (32°F); nie powinno się go jednak nakładać w takich temperaturach w miejscach, gdzie zachodzi prawdopodobieństwo tworzenia kryształków lodu na podłożu.

Temperatura	pyłosuchość	utwardzenie	Czas do nałożenia zalecanej warstwy nawierzchniowej	
			minimalny	maksymalny
-5°C (23°F)	6 godzin	32 godziny	36 godzin	przedłużony*
0°C (32°F)	3 godziny	16 godzin	18 godzin	przedłużony*
5°C (41°F)	2 godziny	6 godzin	6 godzin	przedłużony*

Przedstawione powyżej czasy utwardzania są czasami rzeczywistymi bardziej ze względu na chemiczne utwardzenie niż fizyczne zestalenie ze względu na krzepnięcie farby w temperaturach poniżej 0°C (32°F).

\* Patrz skróty i określenia International Protective Coatings dla powłok ochronnych

Produkt ten posiada następujące akceptacje specyfikacji:

- Komisja Wymalowań Konstrukcji Stalowych – SSPC Paint 20

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO określane przy użyciu Metody EPA 24.

## KOMPATYBILNE ZESTAWY MALARSKIE

Interzinc 52 nadaje się do nakładania na odpowiednio przygotowane podłoże stalowe. Można nakładać go na zaakceptowane podkłady ochrony czasowej. Szczegółowe informacje na ten temat można uzyskać w International Protective Coatings.

Zalecanymi farbami nawierzchniowymi są:

Intercure 200	Intergard 269	Interseal 670HS	Interzone 1000
Intercure 420	Intergard 401	Interthane 990	
Interfine 629HS	Intergard 475HS	Interzone 505	
Intergard 251	Intergard 740	Interzone 954	

W celu zastosowania innych farb nawierzchniowych, prosimy skonsultować się z International Protective Coatings.

# Interzinc 52

Wysokocynkowy epoksyd

## INFORMACJE DODATKOWE

Dalsze informacje, dotyczące branżowych norm, określeń i skrótów zastosowanych w tej specyfikacji można znaleźć w następujących rozdziałach podręcznika International Protective Coatings:

- Określenia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Nakładanie farby
- Wydajność praktyczna i teoretyczna

Kopie poszczególnych informacji są dostępne na życzenie.

**ŚRODKI OSTROŻNOŚCI** Produkt ten jest przeznaczony do stosowania wyłącznie przez profesjonalistów w warunkach przemysłowych zgodnie z zaleceniami podanymi w tej specyfikacji, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego i na opakowaniu(ach) i nie może być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego (MSDS), którą International Protective Coatings udostępnia swoim odbiorcom.

Wszelkie prace związane z nakładaniem i eksploatacją tego produktu należy wykonywać zgodnie z wszelkimi istotnymi krajowymi normami i przepisami z zakresu zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska.

W przypadku spawania lub cięcia płomieniowego metalu pokrytego tym produktem, będą wydzielać się pyły i opary, co wymaga zastosowania środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących obszaru zastosowania produktu, prosimy skontaktować się z International Protective Coatings.

<b>WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ</b>	Opakowanie 10 l	Interzinc 52 Baza	8 l w 10 l pojemniku
		Interzinc 52 Utwardzacz	2 l w 2,5 l pojemniku
	Opakowanie 3 galony	Interzinc 52 Baza	2,4 galony w 3,5 galonowym pojemniku
		Interzinc 52 Utwardzacz	0,6 galona w 1 galonowym pojemniku
Aby uzyskać informacje na temat dostępności innych wielkości opakowań, prosimy o kontakt z International Protective Coatings			
<b>CIEŻAR WYSYŁKOWY</b>	Nr transportowy wg wykazu U.N. 1263		
	Opakowanie 10 l	24,5 kg Baza (Składnik A)	2,1 kg Utwardzacz (Składnik B)
	Opakowanie 3 galony	63,3 lb Baza (Składnik A)	5,3 lb Utwardzacz (Składnik B)
<b>PRZECHOWYWANIE</b>	Czas przydatności	12 miesięcy minimum w temperaturze 25°C (77°F). Po upływie tego czasu podlega kontroli. Przechowywać w miejscach suchych, zaciemnionych z dala od źródeł ciepła i zapłonu	

### Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedzialności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakość jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu.

Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika. Data wydania 15-04-2008.

Wszelkie prawa zastrzeżone ©International Paint Ltd. ✕ i International są znakami towarowymi

**International Protective Coatings**  
**WWW.international-pc.com**